

A photograph of a large industrial facility, likely a biomass energy plant, featuring tall cylindrical towers, complex piping, and yellow safety railings against a clear blue sky.

BIOMASSE ET VALORISATION ÉNERGÉTIQUE

TABLE DES MATIÈRES

1. Produits	4
• Combustibles	5
• Systèmes de combustion	6
• Centrales de biomasse	7
2. ORC	8
3. R + D + i	9
4. Secteurs	10
5. Clients	11

2

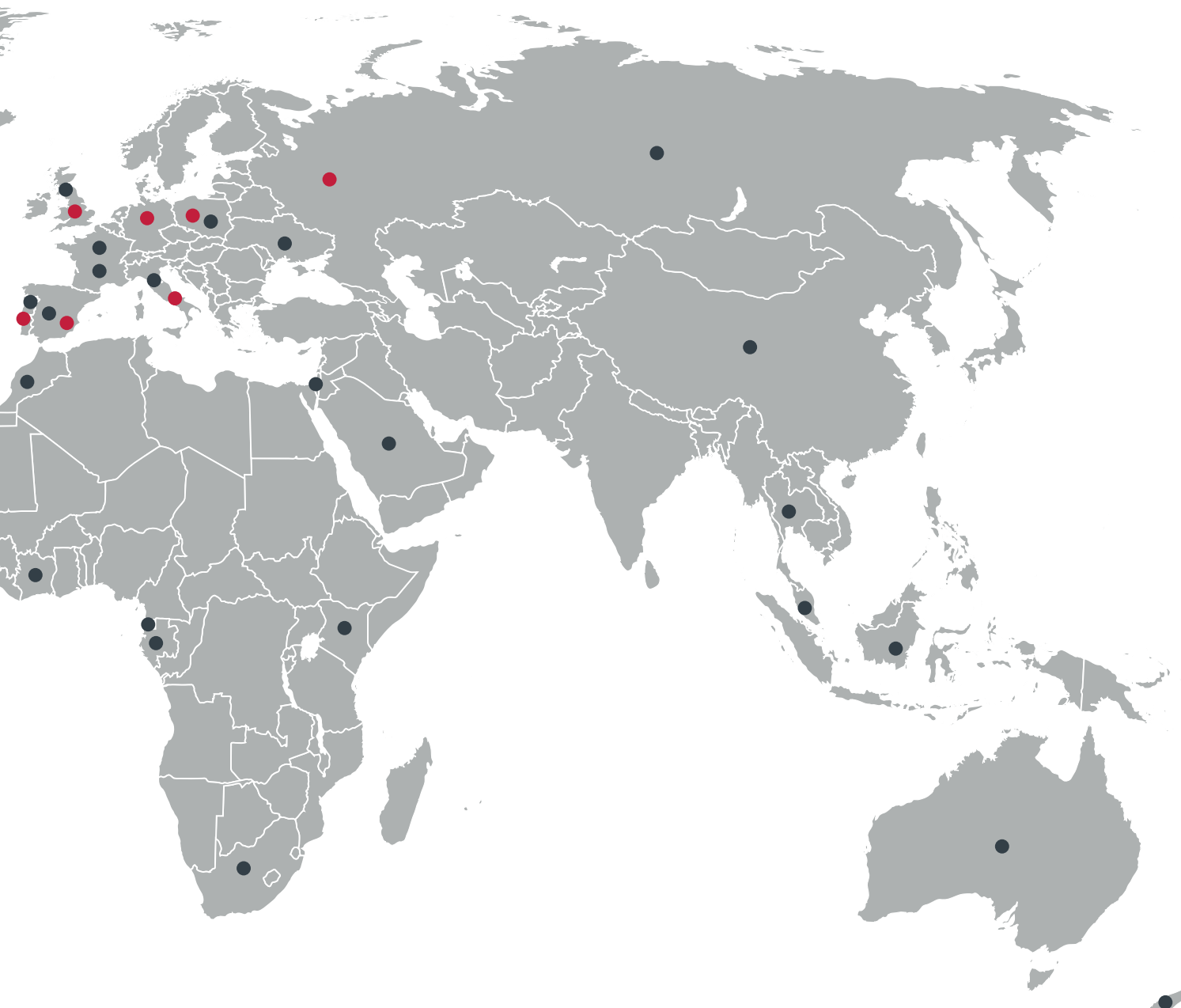
Solutions d'ingénierie efficaces

Sugimat est une entreprise familiale avec plus de 40 ans d'expérience dans la génération de chaleur et spécialisée dans le développement de projets sur mesure.

Nous nous consacrons à la conception, la fabrication et l'installation de solutions énergétiques clé en main avec des chaudières à vapeur, eau chaude, sels fondus et l'huile thermique au travers de l'emploi d'énergies renouvelables et de combustibles fossiles.

Nous possédons plus de 3 000 installations réparties dans 28 pays différents dans des secteurs aussi divers que le chimique, le thermosolaire et la biomasse.

- 10 sièges sociaux internationaux
- 28 installations dans le monde



Signes identitaires

QUALITÉ

- ISO 9001/2015
- Labels Asme, U, S et R
- Directive 2014/68/UE pour les équipements sous pression

INNOVACIÓN

Nous disposons d'un département de R+D+i avec plus de 20 ingénieurs et un laboratoire de combustion.

INTÉGRATION VERTICALE

Depuis 1978, nous développons des projets clé en main adaptés aux besoins de chaque client.

PRODUITS

Fluides



Eau / 180°



Vapeur / 450°



Huile / 400°



Sels / 550°

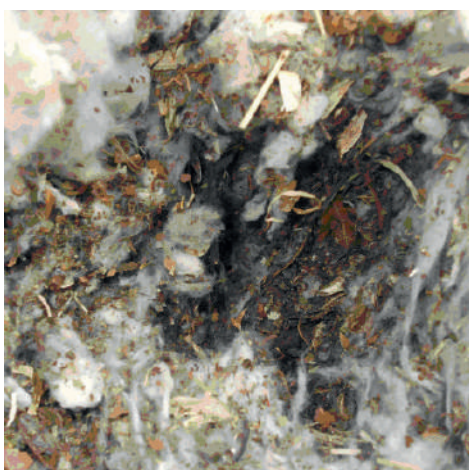
Centrale de combustion de biomasse avec chambre adiabatique verticale et injection de poudre - 12 MW

France

1.

PRODUITS

Combustibles



BIOMASSE

- Poudre
- MDF (fibres de densité moyenne)
- Écorce de pin
- Peuplier
- Copeaux
- Petit bois
- Résidus d'élagage
- Résidus de coton
- Balle de riz
- Granulé de bois
- Paille
- Marc de raisin
- Grignons
- Noyaux d'olives

VALORISATION ÉNERGÉTIQUE

- Boues d'épuration
- CDR
- Bois de classe C /D
- Farines animales
- Paille de céréale
- Fientes de volaille
- Purins de bétail bovin et porcin

Systèmes de combustion

Nous développons le système de combustion convenant à chaque projet en fonction des spécifications techniques et des caractéristiques du combustible.

Ces systèmes peuvent utiliser aussi bien de la biomasse que des résidus aptes à la valorisation énergétique (transformation des déchets en énergie).

- Four en affleurement
- Grille mobile
- Grille voyageuse
- Injection de poudre
- Lit fluidisé



Centrales de biomasse



Centrale de combustion de biomasse avec
chambre adiabatique horizontale - 12 MW - France

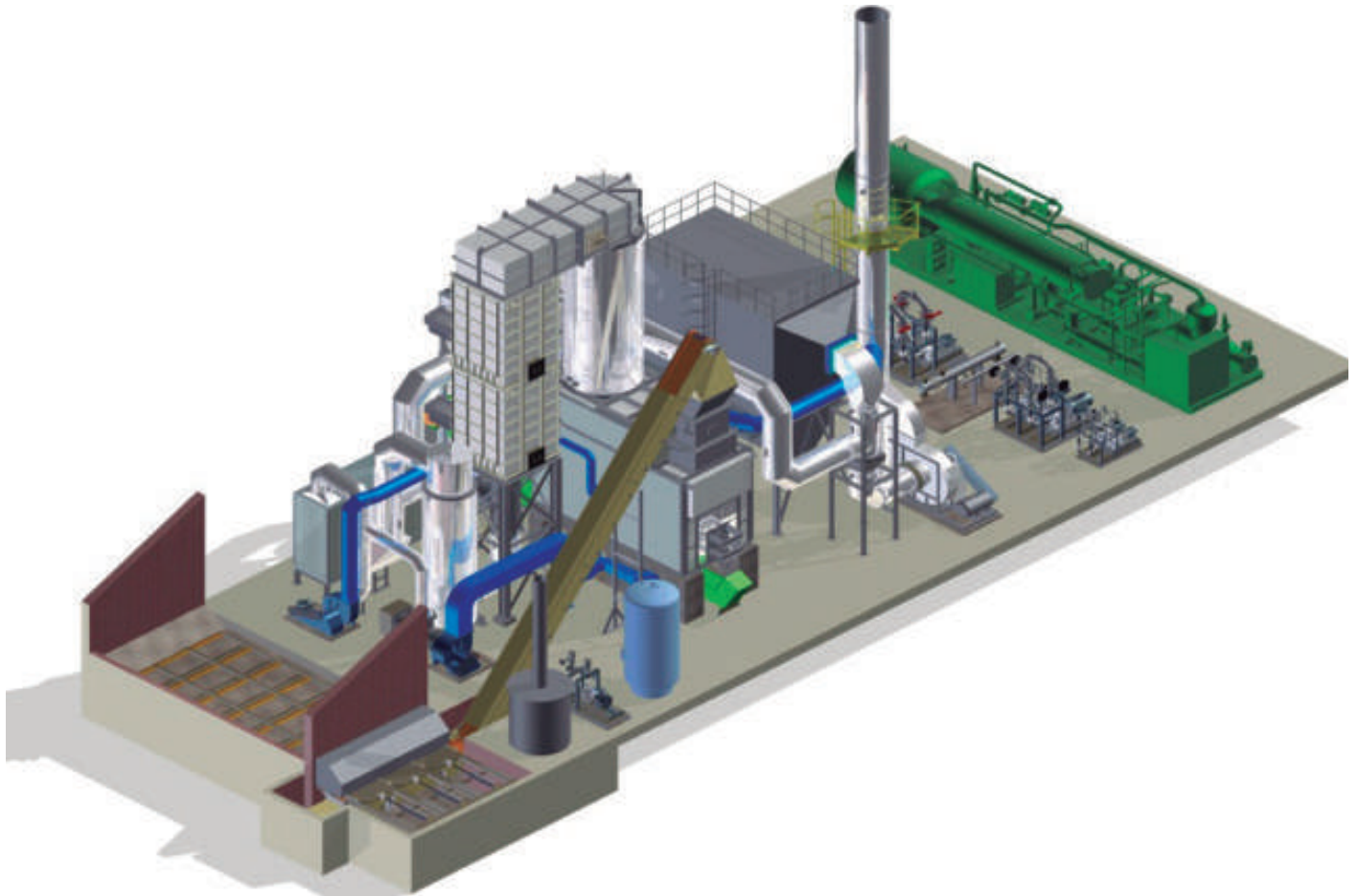
Génératrice de gaz chauds
4 MW - Espagne



2.

ORC - ORGANIC RANKINE CYCLE

ORC



8

Chez Sugimat, nous développons des chaudières pour des systèmes de cogénération d'énergie électrique au moyen de turbines ORC (Organic Rankine Cycle).

Cette technologie a pour principal avantage les basses pressions de travail et le peu de maintenance de la turbine qui, en raison de ses caractéristiques techniques, travaille à bas régime.

Possibilités des équipements

- Génération d'énergie électrique HRS
- Génération de CHP (Combined Heat and Power) : génération d'eau chaude et d'électricité
- Trigénération au moyen de CHP et machine d'absorption

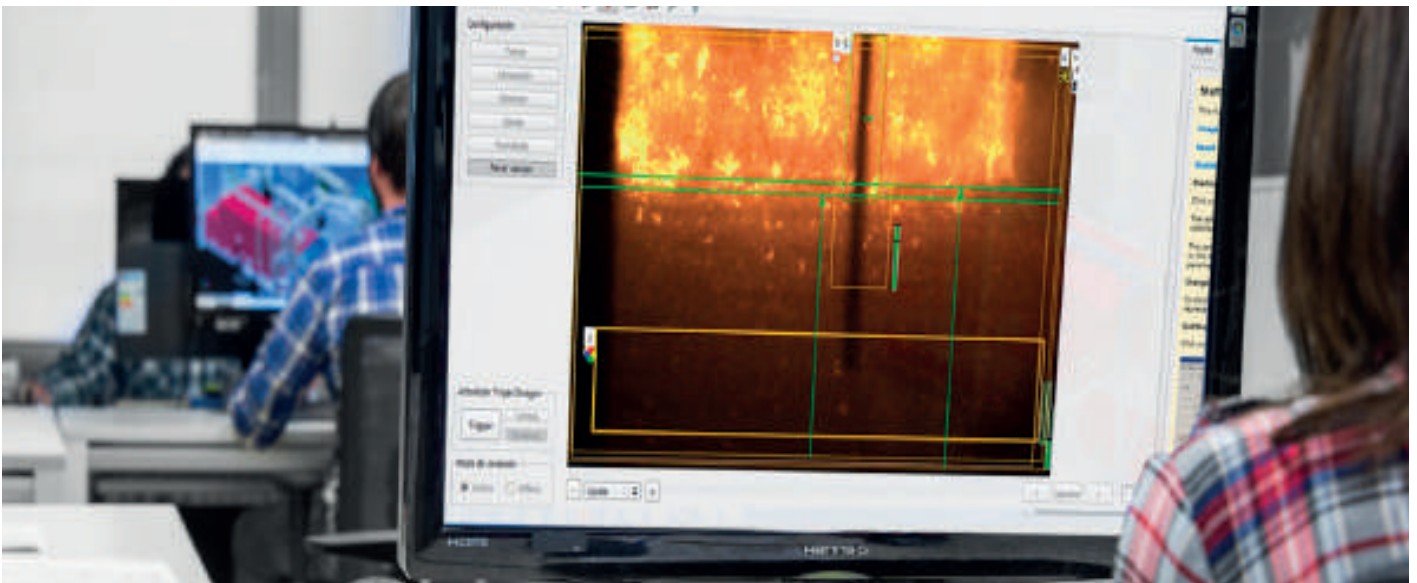
Vision artificielle

Chez Sugimat, nous satisfaisons aux demandes de l'industrie pour la combustion de biomasse en chaudières. Pour cela, nous employons des technologies de contrôle innovantes comme notre système de vision artificielle qui traite les images du four en temps réel, adaptant les paramètres de combustion au point optimal.

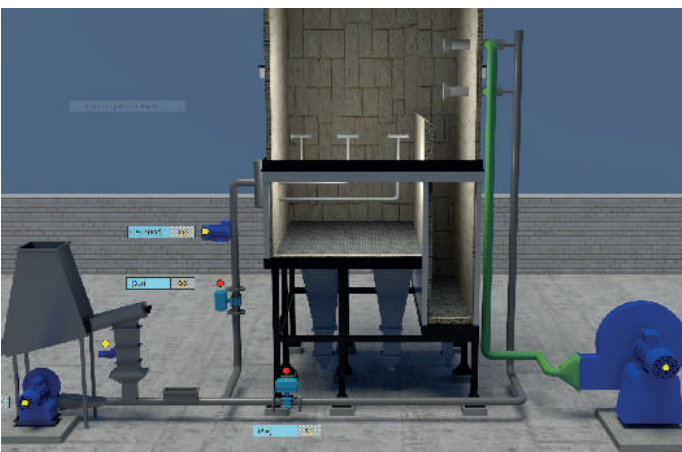
Notre département de R+D+i a été chargé de développer le projet.

Avantages du système

- Processus plus efficaces
- Adaptabilité des combustibles
- Moins de personnel par service
- Économie sur les coûts
- Réduction des arrêts techniques
- Diminution des avaries



9



Lit fluidisé

L'investissement en R+D+i nous a permis d'offrir une alternative technologique aux industries des résidus susceptibles d'être exploités pour leur valorisation énergétique.

Le système de lit fluidisé obtient la combustion de ces résidus avec une composition maximale de 50% de cendres avec une humidité de 70%.

4.

SECTEURS



5.

CLIENTS



nce

Jacques VIÉ
Autoport - BP 30235
66 160 Le Boulou (France)

✉ mping@orange.fr
☎ +33 6 29 31 93 67

USINE ET BUREAUX (ESPAGNE)

C/ Colada d' Aragó s/n
46930 Quart de Poblet (Valencia)

✉ sugimat@sugimat.com
☎ +34 96 159 72 30
🌐 www.sugimat.com

